



Memoria

Curso Académico 2018-2019

8. CENTRO DE ESTUDIOS ECONÓMICOS Y EMPRESARIALES

8.1 INTRODUCCIÓN

El Centro de Estudios Económicos y Empresariales es una estructura interna de la Universidad de Murcia, cuyo objetivo es realizar actividades de tipo interdisciplinar, formación, difusión, asesoramiento técnico, especialización de titulados universitarios, y actividades de fomento o promoción de la investigación científica que sobrepasen el ámbito de los Departamentos que engloban las áreas de conocimiento con probada capacidad para llevar a cabo actividades relacionadas con la actividad empresarial y económica.

Se creó con el propósito de constituir un espacio académico donde puedan encontrarse los docentes e investigadores de la Universidad, junto a funcionarios públicos procedentes de los diferentes niveles de la Administración, expertos, acreditados empresarios y economistas que trabajen para dar unidad, coordinación y fomento de la docencia, investigación y formación en los distintos aspectos relacionados con la empresa y la economía de la Región de Murcia.

Ha sido concebido como un instrumento que pretende ayudar a mejorar los resultados de la investigación en el campo de la economía y a reforzar los vínculos entre la sociedad y los grupos de especialistas dedicados a generar conocimiento económico y empresarial. Este último aspecto constituye uno de los ejes fundamentales en la planificación, organización y ejecución de toda la actuación del Centro, en sus diferentes vertientes, haciendo especial hincapié en la aplicabilidad de los conocimientos.

Pretende ser un factor de dinamización económica y social de nuestra Comunidad, impulsando las oportunidades de desarrollo que existan en su ámbito territorial. Constituye un foro de estudio, investigación y divulgación sobre las diversas cuestiones que tienen aplicación directa en su ámbito de trabajo, que está presidido por el debate, el análisis y la confrontación de los distintos puntos de vista.

La actividad investigadora y formativa que se lleve a cabo tendrá un interés científico y social, estará relacionada con los programas que desarrolle el Centro, y no deberá suponer una duplicación de las actividades de los Departamentos Universitarios, Escuelas de Prácticas, Centros Universitarios u otros organismos ya creados, sin perjuicio de la colaboración con éstos.

A continuación se muestra el desglose de actuaciones llevadas a cabo durante el curso académico 2018-2019, las cuales se estructuran en los siguientes bloques: actuaciones generales, estudios y proyectos, formación, actividad institucional y otras actividades.



Memoria

Curso Académico 2018-2019

8.2. ACTUACIONES GENERALES

En primavera de 2015 se inició una nueva etapa en el CEEE con el nombramiento de D^a María de las Mercedes Bernabé Pérez y D^a Gloria M. Soto Pacheco como Directora y Subdirectora respectivamente. Desde aquel momento:

- Se han ido retomando los contactos institucionales para reactivar convenios y colaboraciones.
- Se ha ido contactando con anteriores colaboradores en las actividades formativas y con otros nuevos para diseñar la oferta de cursos y máster del CEEE para los próximos años, bajo la premisa de que dichas actividades han de resultar atractivas para diferentes colectivos (estudiantes, personal universitario y público en general) y no interferir con otras actividades que se vienen desarrollando en nuestro entorno más cercano.
- Se establecieron conversaciones con el Decanato de la Facultad de Economía y Empresa para propiciar un buen entendimiento y encaje entre los dos centros, establecer la ubicación física del CEEE y habilitar espacios permanentes para publicitar las actuaciones del CEEE en la Facultad. A este respecto, asignó al CEEE un tablón en el pasillo principal de la Facultad y en octubre de 2016 la Facultad facilitó el despacho B1/03 como sede permanente del CEEE, en la cual se ha ubicado una zona de trabajo donde realizan su actividad los estudiantes de prácticas externas que acogemos.

Posteriormente, y debido al nombramiento de D^a María de las Mercedes Bernabé Pérez como Directora de la Universidad del Mar y las Sedes Permanentes, el cargo de Directora del CEEE pasa a ocuparlo María del Carmen Puigcerver Peñalver, profesora titular de Universidad del Departamento de Fundamentos del Análisis Económico de la Universidad de Murcia y Presidenta de la Asociación de Antiguos Alumnos y Amigos de la Facultad de Economía y Empresa. Su nombramiento se produjo el 21 de mayo de 2018, con efectos desde el 1 de mayo del mismo año.

Durante el curso académico 2018-2019 se recibieron un total de tres estudiantes de últimos cursos de los distintos grados impartidos en la Facultad de Economía y Empresa para realizar sus prácticas externas en el CEEE. Estos estudiantes en prácticas colaboran en las tareas de organización y gestión de la información, actualización de las bases de contactos y de la página web del CEEE, gestión de la presencia en redes sociales, realización de tareas administrativas complementarias y participación en el diseño de cursos. Fueron:

- MOTOS MONTIEL, MARIA DEL PILAR: 150 horas del 1 de octubre 2018 al 1 de enero 2019.
- FERNANDEZ IBANEZ, MARIA: 150 horas del 1 de febrero 2018 al 31 de mayo 2019.
- MURCIA MARTINEZ, ALVARO: 150 horas del 1 junio al 30 de sept de 2019.

Memoria

Curso Académico 2018-2019

8.3. ESTUDIOS Y PROYECTOS

Habiéndose finalizado los proyectos previos, en la actualidad se vienen estableciendo contactos con organismos públicos e investigadores de la Universidad para poner en marcha nuevos proyectos, toda vez que esperamos que las restricciones presupuestarias que los han limitado en los últimos años se vayan aligerando.

8.4. FORMACIÓN

8.4.1. Cursos, Máster y Especialistas Universitarios

En el curso académico 2018-2019 se impartieron los siguientes cursos a través de Estudios Propios:

(10991) Curso Básico de Excel (II Edición)

- Plazo de matrícula y beca: del 1 de septiembre al 3 de octubre de 2018
- Fechas y horario: martes 16, jueves 18, martes 23, jueves 25, martes 30 y miércoles 31 de octubre de 16:00 a 20:10 en el aula de informática Cigüeña de la Facultad de Economía y Empresa.
- 1 CRAU.

(10470) Curso de Entrenamiento Práctico en Mindfulness MBET (ONLINE) (II Edición)

- Plazo de matrícula y beca: del 1 de junio de 2018 al 23 de septiembre de 2018
- Fechas y horario: online del 1 de octubre al 22 de diciembre de 2018 con tres sesiones por videoconferencia a través del aula virtual de la Universidad de Murcia los viernes días 5 octubre de 16:30 a 20:30, 26 de octubre de 16:30 a 20:30 y 14 de diciembre de 16:30 a 18:30.

Memoria

Curso Académico 2018-2019

(10109) Especialista Universitario en Monitor de Mindfulness (I Edición)



- Matrícula del 1 de junio de 2018 al 8 de octubre de 2018
- Clases: todos los lunes y miércoles desde el 22 de octubre de 2018 hasta el 3 de abril de 2019 y el martes 2 de abril de 2019 de 16:30 a 20:30 horas en la Facultad de Economía y Empresa

(10992) Curso Práctico de Oratoria y Presentaciones Eficaces en el Entorno Económico y Empresarial



- Plazo de matrícula y beca: del 1 de septiembre al 3 de octubre de 2018
- Fechas y horario: todos los martes desde el 16 de octubre al 13 de noviembre de 16:00 a 20:00 en la Facultad de Economía y Empresa.
- 0.5 CRAU.

Memoria

Curso Académico 2018-2019

(10763) Curso Avanzado de Análisis Bursátil y Gestión Patrimonial (I Edición)



- Plazo de matrícula y beca: del 1 de octubre al 6 de noviembre de 2018
- Fechas y horario: martes 13, jueves 15, lunes 19 y jueves 22 de noviembre de 16:30 a 20:00 y miércoles 12 de diciembre de 15:30 a 17:30 en el aula D302 de la Facultad de Economía y Empresa de la Universidad de Murcia.
- 0.5 CRAU.

(11081) Curso de Excel Avanzado para Tareas Profesionales (I Edición)



- Plazo de matrícula y beca: del 9 al 19 de noviembre de 2018
- Fechas y horario: En noviembre: martes 27 y jueves 29 de 16:00 a 20:30; en diciembre: lunes 3 de 18:00 a 20:30 y martes 4, martes 11 y jueves 13 de 16:00 a 20:30 en el aula de informática Escámez de la Facultad de Economía y Empresa.
- 1 CRAU.

(11434) Curso de Mindfulness MBET e Inteligencia Emocional (V Edición)



- Matrícula del 22 de febrero al 23 de abril de 2019
- Clases: todos los miércoles del 8 de mayo al 10 de julio de 18:00 a 21:00 horas en la Facultad de Economía y Empresa

Memoria

Curso Académico 2018-2019

(11491) Curso Práctico de Comunicación Oral y Presentaciones Eficaces: Claves para Hablar en Público (I Edición)

Centro de Estudios Económicos y Empresariales

CURSO PRÁCTICO DE COMUNICACIÓN ORAL Y PRESENTACIONES EFICACES: CLAVES PARA HABLAR EN PÚBLICO

- Lenguaje verbal: introducción a la oratoria
- Lenguaje no verbal: manejando mi cuerpo
- Presentaciones eficaces: transmitiendo ideas
- Presencia escénica y nervios

20 horas
1,5 ECTS
0,5 CRAU

Matrícula y periodo de ayuda del 4 al 27 de febrero

Impartido por: María José Ceballos

Periodo de ayuda en: Economía y Comunicación

FECHA Y HORARIO: martes 8, 12 y 26 de marzo y 2 y 9 de abril de 9:30 a 13:30h.

Facultad de Economía y Empresa

Para más información, visita www.um.es/web/cee o escribe a cee@um.es

- Matrícula del 4 al 27 de febrero de 2019
- Clases: martes 5, 12 y 26 de marzo y 2 y 9 de abril de 9:30 a 13:30 en la Facultad de Economía y Empresa
- 0.5 CRAU

(11494) Curso Avanzado de Comunicación Oral y Presentaciones Eficaces (I Edición)

Centro de Estudios Económicos y Empresariales

CURSO AVANZADO DE COMUNICACIÓN ORAL Y PRESENTACIONES EFICACES

- Los pilares del orador: actitud y formación
- Lenguaje verbal 2: la forma del discurso
- Storytelling 2
- Plataforma en escena del discurso

16 horas
1 ECTS
0,5 CRAU

Matrícula y periodo de ayuda del 15 al 15 de marzo de 2019

Impartido por: María José Ceballos

Periodo de ayuda en: Economía y Comunicación

FECHA Y HORARIO: jueves 21 y 28 de marzo y 11 de abril de 16:00 a 20:00h.

Facultad de Economía y Empresa

Para más información, visita www.um.es/web/cee o escribe a cee@um.es

- Matrícula del 15 de febrero al 15 de marzo de 2019 (sólo para interesados con formación previa en oratoria o comunicación oral).
- Clases: todos los jueves desde el 21 de marzo al 11 de abril de 16:00 a 20:00 en la Facultad de Economía y Empresa
- 0.5 CRAU

(11492) Curso de Excel Avanzado para Tareas Profesionales (II Edición)

Centro de Estudios Económicos y Empresariales

CURSO DE EXCEL AVANZADO PARA TAREAS PROFESIONALES

- Funciones avanzadas habituales
- Elementos y funciones para el tratamiento de datos
- Herramientas para la presentación de informes
- La grabadora de macros

25 horas
1 ECTS
1 CRAU

Matrícula y periodo de ayuda del 1 de marzo al 23 de abril de 2019

Impartido por: María José Ceballos

Periodo de ayuda en: Economía y Comunicación

FECHA Y HORARIO: jueves 2, viernes 3, lunes 6, jueves 9, viernes 10 y lunes 13 de mayo de 9:30 a 13:40h.

Facultad de Economía y Empresa

Para más información, visita www.um.es/web/cee o escribe a cee@um.es

- Matrícula del 1 de marzo al 23 de abril de 2019
- Clases: jueves 2, viernes 3, lunes 6, jueves 9, viernes 10 y lunes 13 de mayo de 9:30 a 13:40 en la Facultad de Economía y Empresa
- 1 CRAU

Memoria

Curso Académico 2018-2019

(11495) Curso Avanzado de Análisis y Gestión de Datos y Business Intelligence con Excel (I Edición)



- Matrícula del 15 de febrero al 14 de marzo de 2019.
- Clases: miércoles 20, jueves 21, lunes 25 y miércoles 27 de marzo y lunes 1 y miércoles 3 de abril de 16:00 a 20:10 en la Facultad de Economía y Empresa
- 1 CRAU

(11493) II Curso Práctico de Análisis Bursátil (II Edición)



- Matrícula del 4 al 25 de febrero de 2019
- Clases: lunes 4 y jueves 7 de marzo de 16:00 a 19:00, lunes 11 y jueves 14 de marzo de 16:00 a 20:00 y lunes 8 de abril de 16:00 a 18:00 en la Facultad de Economía y Empresa
- 0.5 CRAU

Todos los cursos se impartieron en diversas dependencias de la Facultad de Economía y Empresa. El número de participantes inscritos en los cursos ascendió a 273, de los cuales finalmente se matricularon 209.

Como novedades respecto al curso académico previo, en primer lugar, ampliamos nuestra oferta con dos cursos de nivel avanzado que dan continuidad a sendos cursos de nivel inicial: Curso Avanzado de Análisis Bursátil y Gestión Patrimonial y Curso Avanzado de Comunicación Oral y Presentaciones Eficaces.

Asimismo, en línea con la estrategia diseñada el curso previo, este curso académico se reorganizaron los cursos de Excel en tres niveles, manteniendo el Curso Básico de Excel, cambiando el Curso de Excel Aplicado a la Gestión Empresarial y Financiera por el Curso de Excel Avanzado para Tareas Profesionales y creando el nuevo Curso Avanzado de Análisis y Gestión de Datos y Business Intelligence con Excel, que sobrepasó con creces nuestras expectativas, hasta el punto de que las



Memoria

Curso Académico 2018-2019

plazas se agotaron al cabo de una semana desde el inicio del periodo de matriculación. Esta revisión de los cursos ha tenido por objeto abrir los cursos a un colectivo multidisciplinar y centrar los contenidos en las necesidades que se plantean a diferentes niveles. El Curso Básico de Excel pretende capacitar para el uso de la hoja de cálculo a nivel de usuario, el Curso de Excel Avanzado para Tareas Profesionales tiene por objeto cubrir necesidades de nivel más avanzado que se plantean en el ejercicio profesional (gestionar y organizar datos, presentar informes y diseñar macros para automatizar las tareas repetitivas o complejas) y el tercero se dirige a aquellos colectivos que en el mundo de la empresa y la investigación manejan gran cantidad de datos y han de tomar decisiones sobre la base de dicha información (los contenidos incluyen tablas y gráficos dinámicos, cuadro de mandos y la herramienta de Business Intelligence para Excel - compuesta por Power Query, Power Pivot, Power View y Power Map -, que permiten analizar grandes volúmenes de datos y crear informes y resúmenes muy visuales de manera rápida y sencilla). A la vista de la experiencia conseguida tras la impartición de la primera edición del Curso Avanzado de Análisis y Gestión de Datos y Business Intelligence con Excel, para el próximo curso académico se ampliarán los contenidos para abarcar una nueva herramienta, PowerBI Desktop, ampliándose las horas de clase y el precio del curso consecuentemente, y se ofrecerán de este curso dos ediciones, una en el primer cuatrimestre y otra en el segundo, para hacer frente a la importante demanda.

Por otra parte, se cambió la denominación del anterior Curso Práctico de Oratoria y Presentaciones Eficaces en un Entorno Económico y Empresarial por Curso Práctico de Comunicación Oral y Presentaciones Eficaces: Claves para Hablar en Público, para adaptarse al perfil multidisciplinar de sus participantes.

Por último, indicar que el Curso de Redes Sociales desde una Perspectiva Profesional no vio su continuación este curso académico debido a que una parte de los profesores se incorporaron al equipo decanal de la Facultad de Economía y Empresa. El CEEE viene desde entonces realizando gestiones para retomarlo con otro equipo de profesores.

Todos los nuevos cursos se impartieron con éxito, lo que nos ha llevado a incorporarlos a nuestra oferta habitual.

8.4.2. Acciones formativas en proceso de desarrollo

La programación de cursos para el curso académico 2019-2020 retoma la del curso previo y añade a la oferta un nuevo curso titulado Curso Práctico de Finanzas Personales, que surge de los contactos realizados por el CEEE con profesionales del ámbito de la banca y con vinculación con la Universidad al objeto de ofrecer al público en general un curso para mejorar su educación financiera y así aumentar su capacidad de análisis y elección entre los diversos productos financieros (depósitos, fondos de inversión, fondos de pensiones, seguros, valores, préstamos, etc.) y promover un uso más racional de estos productos. También, el anterior Curso Básico de Excel pasará a llamarse Curso Práctico de Excel, en línea con otros cursos de nivel inicial.

Así pues, para el curso 2019-2020, sobre la base de la experiencia de los años anteriores y la estrategia de futuro, se han ofertado o se ofertarán los siguientes cursos:



Memoria

Curso Académico 2018-2019

- **Especialista Universitario en Monitor de Mindfulness.** Fechas y horarios: todos los lunes y miércoles desde el 21 de octubre de 2019 hasta el 1 de abril de 2019 16:30 a 20:30 horas. (30 créditos ECTS).
- **Curso de Entrenamiento Práctico en Mindfulness MBET.** Fechas y horarios: online del 7 de octubre al 31 de diciembre de 2019. (4 créditos ECTS)
- **Curso Práctico de Comunicación Oral y Presentaciones Eficaces: Claves para Hablar en Público.** Fechas y horarios: todos los martes desde el 22 de octubre al 19 de noviembre de 2019 de 16:00 a 20:00. (3.5 créditos ECTS, 0.5 créditos CRAU)
- **Curso Práctico de Excel.** Fechas y horarios: miércoles 2, jueves 3, lunes 7, martes 8, lunes 14 y martes 15 de octubre de 2019 de 16:00 a 20:10 (salvo el jueves 3, que será de 17:00 a 21:00). (4 créditos ECTS, 1 crédito CRAU)
- **Curso de Excel Avanzado para Tareas Profesionales.** Fechas y horarios: lunes y martes desde el 21 de octubre al 5 de noviembre de 2019 de 16:00 a 20:10. (4 créditos ECTS, 1 crédito CRAU)
- **Curso Práctico de Análisis Bursátil.** Fechas y horarios: lunes 11, miércoles 13, lunes 18 y miércoles 20 de noviembre (los lunes de 16:00 a 19:30 y los miércoles de 17:30 a 21:00) y lunes 16 de diciembre de 2019 de 16:00 a 18:00. (5 créditos ECTS, 0.5 créditos CRAU)
- **Curso Avanzado de Análisis y Gestión de Datos y Business Intelligence con Excel.** Fechas y horarios: lunes 25 y martes 26 de noviembre, lunes 2, martes 3, martes 10 y lunes 16 de diciembre 16:00 a 20:10 y martes 17 de diciembre de 2019 de 16:00 a 21:00. (5 créditos ECTS, 1 crédito CRAU)
- **Curso Práctico de Comunicación Oral y Presentaciones Eficaces: Claves para Hablar en Público.** Fechas y horarios: enero a febrero de 2020, horario de tarde. (3.5 créditos ECTS, 0.5 créditos CRAU)
- **Curso Práctico de Finanzas Personales.** Fechas y horarios: febrero de 2020, horario de tarde. (4 créditos ECTS, 1 crédito CRAU).
- **Curso de Excel Avanzado para Tareas Profesionales.** Fechas y horarios: febrero de 2020, horario de mañana. (4 créditos ECTS, 1 crédito CRAU)
- **Curso Avanzado de Comunicación Oral y Presentaciones Eficaces.** Fechas y horarios: marzo a abril de 2020, horario de tarde. (3.5 créditos ECTS, 0.5 créditos CRAU)
- **Curso Avanzado de Análisis Bursátil y Gestión Patrimonial.** Fechas y horarios: marzo a abril de 2020, horario de tarde. (5 créditos ECTS, 0.5 créditos CRAU)



Memoria

Curso Académico 2018-2019

- **Curso Avanzado de Análisis y Gestión de Datos y Business Intelligence con Excel.** Fechas y horarios: marzo o abril y mayo de 2020, horario de tarde. (5 créditos ECTS, 1 crédito CRAU)
- **Curso de Mindfulness MBET e Inteligencia Emocional: Cómo regular el estrés en el trabajo a través de la transformación de emociones.** Fechas y horarios: de mayo a julio de 2020 de 18:00 a 21:00 horas. (4 créditos ECTS)

8.5. ACTIVIDAD INSTITUCIONAL

Se mantiene la vigencia de los convenios firmados con:

- Colegio de Registradores de la Propiedad y Mercantiles de España.
- Ilustre Colegio de Abogados de Murcia.
- Fundación Parque Científico de Murcia.
- Ilustre Colegio Oficial de Economistas de la Región de Murcia.
- Confederación Comarcal de Organizaciones Empresariales de Lorca.
- Instituto de Censores Jurados de Cuentas de España, Agrupación Territorial de Murcia.
- Carrillo Asesores Tributarios y Abogados.
- Escuela de Dirección y Administración de Proyectos (eDAP).

Añadido a lo anterior, a su vez, el Centro de Estudios viene manteniendo relación con las siguientes entidades vinculadas al ámbito estudiantil y juvenil:

- Asociación de Jóvenes Empresarios de la Región de Murcia (AJE)
- Asemun Junior Empresa – Universidad de Murcia

8.6. OTRAS ACTIVIDADES

El CEEE, a través de su personal y profesorado, ha participado durante el curso académico 2018-2019 en las siguientes actividades de difusión de las actividades del centro:

- [Vídeo de presentación de la oferta de cursos de Mindfulness](#)



Memoria

Curso Académico 2018-2019

2 de abril de 2019 tv.um.es

- **Taller Maneja el Estrés.** Ponente: Gianina Iglesias, Psicóloga, docente del Especialista Universitario en Monitor de Mindfulness. Miércoles 21 de noviembre de 2018, de 12:00 a 13:00 en el Aula Didáctica del Centro Social Universitario. Actividad promovida por la Oficina de Universidad Saludable REUS-UMU de la Universidad de Murcia.
- **Taller sobre Control del Estrés para Afrontar los Exámenes.** Ponente: Roberto Crobu, Psicólogo, docente y coordinador de la oferta de cursos en Mindfulness del CEEE. Lunes 4 de marzo de 2019 de 12:30 a 14:00 en el salón de actos de la Facultad de Enfermería. Actividad promovida por la Oficina REUS-UMU en la II Semana de Actividades de la Facultad de Enfermería de la Universidad de Murcia.

El CEEE se encuentra presente en Internet en los siguientes canales y redes sociales:

- Web: www.um.es/ceee
- Facebook: www.facebook.com/centroestudioeconomicosumu
- Twitter: twitter.com/@CEEE_UMU
- Instagram: www.instagram.com/centroestudioeconomicosumu
- LinkedIn: www.linkedin.com/in/centroestudioeconomicosumu