

Acto presentación 2024

RENOVACIÓN INSTITUCIONAL Y PLAN DE ACTUACIÓN 2024

Lunes, 26 de febrero 10:00 h. Yacimiento arqueológico Medina Siyâza, Cieza (Murcia)

La Sede Permanente de la Universidad de Murcia en Cieza, retoma su andadura y consolida su despliegue definido en 2024 con un programa de actuación de gran interés tanto para el municipio de Cieza como para la Universidad de Murcia.

El acto inaugural de presentación que, contará con presencia institucional al más alto nivel por parte de Rectorado y Ayuntamiento, y miembros del nuevo consejo de la Sede, tendrá lugar en el incomparable enclave Medina Siyâsa, coincidiendo, además, con la inauguración del programa “Floración Cieza 2024”.

Renovación Institucional de la Sede Permanente de la Universidad de Murcia en Cieza: firma nuevo convenio entre Universidad-Ayuntamiento.

Presentación: nuevo consejo coordinador y plan de actuación para el curso 2024

Visita guiada al despoblado Medina Siyâsa

Autoría imágenes: Paco Pérez



UNIVERSIDAD
DE MURCIA

Sede Permanente
Cieza

