

PRUEBA SELECTIVA PARA LA PROVISIÓN DE PLAZAS DE LA ESCALA DE TÉCNICOS ESPECIALISTAS DE VARIAS ESPECIALIDADES DE LA UNIVERSIDAD DE MURCIA (R-1337/2018) DE 27 DE DICIEMBRE DE 2018.

EJERCICIO ÚNICO: PRIMERA PARTE

ESPECIALIDAD: FABRICACIÓN MECÁNICA

- 1.- Señale la respuesta correcta. Según lo dispuesto en la Constitución Española El Estado español es:
 - a.- Democrático, Occidental y capitalista.
 - b.- Social, liberal y de derecho.
 - c.- Social, democrático y capitalista.
 - d.- Democrático, de derecho y social.

- 2.- Señale la respuesta correcta. ¿En qué artículo de la Constitución Española se encuentra recogido el derecho a la educación?
 - a.- 14.
 - b.- 25.
 - c.- 27.
 - d.- 4.

- 3.- Según lo dispuesto en el artículo 3 de la Ley Orgánica 3/2007, de 22 de marzo para la igualdad efectiva de mujeres y hombres, El principio de igualdad de trato entre mujeres y hombres supone:
 - a.- La ausencia de toda discriminación, directa o indirecta, por razón de sexo y, especialmente, las derivadas de la maternidad, la asunción de obligaciones familiares y el estado civil.
 - b.- El trato igualitario entre los dos sexo.
 - c.- La ausencia de toda discriminación directa o por razón de sexo y, especialmente, las derivadas de la maternidad, la asunción de obligaciones familiares y el estado civil.
 - d.- El trato igualitario para los dos sexos.

- 4.- Según el art. 2 de la Ley 40/2015, de Régimen Jurídico del Sector Público, sobre el ámbito subjetivo, señale la respuesta incorrecta: Ley 40/2015, de Régimen Jurídico del Sector Público se aplica al sector público que comprende:
 - a.- La Administración General del Estado.
 - b.- Las Administraciones de las Comunidades Autónomas.
 - c.- Las Entidades que integran la Administración Local.
 - d.- Las Instituciones de la Unión Europea.

- 5.- La Ley de Protección de Datos de Carácter Personal establece, en su artículo 4, que los datos de carácter personal objeto de tratamiento no podrán usarse para finalidades incompatibles con aquellas para las que los datos hubieran sido recogidos y, en todo caso, se considerará incompatible el tratamiento posterior de los mismos con fines:
- a.- Estadísticos.
 - b.- Científicos.
 - c.- Empresariales.
 - d.- Matemáticos.
- 6.- En virtud de lo establecido en La Ley Orgánica de Universidades 6/2001, de 21 de Diciembre, artículo 1, Señale la respuesta correcta: La universidad realiza el servicio público de la educación superior mediante:
- a.- La autonomía, el estudio y democracia.
 - b.- La docencia, la política universitaria y desarrollo estatutario.
 - c.- La investigación y la docencia.
 - d.- La Investigación, la docencia y el estudio.
- 7.- En virtud de lo establecido en La Ley Orgánica de Universidades 6/2001, de 21 de Diciembre, artículo 10, Señale la respuesta correcta: Los Institutos Universitarios de Investigación son:
- a.- Centros dedicados a la investigación científica y técnica.
 - b.- Centros dedicados a la investigación científica y técnica o a la creación artística.
 - c.- Centros dedicados a la creación artística.
 - d.- Centros dedicados a la investigación científica o a la investigación técnica.
- 8.- En virtud de lo establecido en los Estatutos de la Universidad de Murcia, artículo 182, Señale la respuesta correcta: La selección del Personal de administración y servicios se efectuará:
- a.- Con respeto a los principios de publicidad y capacidad.
 - b.- Con respeto a los principios de publicidad restringida, igualdad de género, y capacidad.
 - c.- Con respeto a los principios de publicidad, igualdad, mérito y capacidad.
 - d.- Con respeto a los principios de publicidad, igualdad o mérito.
- 9.- Señale cuál de las siguientes medidas de longitud corresponde a una pulgada:
- a.- 0,254 m.
 - b.- 0,254 cm.
 - c.- 25,4 mm.
 - d.- 2,54 mm.

- 10.- Señale la Unidad de Energía del Sistema Internacional:
- a.- Voltio (V).
 - b.- Julio (J).
 - c.- Amperio (A).
 - d.- Newton (N).
- 11.- Señale cuál de las siguientes medidas de longitud corresponde a una micra (μm):
- a.- 0,01 mm.
 - b.- 0,1 mm.
 - c.- 0,001 cm.
 - d.- 0,000001 m.
- 12.- En un micrómetro para exteriores o 'pálmer', con un paso de rosca de 0,5 mm y el tambor dividido en 50 partes, cada división indicará:
- a.- 20 micras.
 - b.- Una centésima de milímetro.
 - c.- Una décima de milímetro.
 - d.- 0,05 cm.
- 13.- Indique a qué propiedad de los metales corresponden los resultados del ensayo Charpy:
- a.- Elasticidad.
 - b.- Dureza.
 - c.- Plasticidad.
 - d.- Resiliencia.
- 14.- Indique cuál de las siguientes propiedades mecánicas de los metales se refiere a la capacidad de resistencia a los esfuerzos repetitivos, variables en magnitud y sentido, y en virtud de la cual los elementos mecánicos se rompen al cabo de cierto número de ciclos de trabajo aunque la acción de la carga sea muy inferior al límite de rotura por tracción:
- a.- Fatiga.
 - b.- Fragilidad.
 - c.- Tenacidad.
 - d.- Plasticidad.
- 15.- Hay cuatro grupos de los campos de tolerancias (elijá la respuesta falsa).
- a.- Ajuste con juego.
 - b.- Ajuste intermedio.
 - c.- Ajuste de inicio.
 - d.- Ajuste con aprieto.

- 16.- Las ventajas que se obtienen al implementar el sistema ISO son las siguientes (elija la respuesta falsa).
- a.- Intercambiabilidad.- Característica de un sistema de fabricación en el que todas las piezas obtenidas responden a los requisitos fijados de antemano.
 - b.- Materias primas: mayor cantidad de rechazos.
 - c.- Aumento de la productividad.
 - d.- Economía de mano de obra correctiva: se evitan los retoques y ajustes manuales en las superficies de asiento.
- 17.- Además de definir las tolerancias de los elementos que son parte de un ajuste, es necesario definir las posiciones de las zonas de tolerancia, ya que de esta manera queda definido el tipo de ajuste. Mediante fórmulas empíricas, la ISO ha definido (elija la respuesta verdadera):
- a.- Posiciones de tolerancia para ejes y 28 para agujeros.
 - b.- Posiciones de tolerancia para ejes y 28 para agujeros.
 - c.- Posiciones de tolerancia para ejes y 28 para agujeros.
 - d.- 36 posiciones de tolerancia para ejes y 28 para agujeros.
- 18.- Las líneas en el Dibujo Técnico tienen distinto significado según sea el trazado, significado que está definido en la norma UNE 1032:1982. A continuación se muestran los distintos tipos de líneas y su significado (elija la respuesta falsa).
- a.- Línea gruesa.
 - b.- Línea fina (recta o curva).
 - c.- Línea fina a mano alzada.
 - d.- Gruesa de trazo y punto.
- 19.- Se ha establecido un formato base, denominado A0, a partir del cual se obtienen las dimensiones de los restantes formatos. Este formato base es una hoja rectangular de 1 m² de superficie, siendo $2^{1/2}$ la relación entre la longitud de sus lados. Según estas condiciones, resultan los siguientes formatos (elija la respuesta falsa).
- a.- A0 861 x 1189.
 - b.- A1 594 x 841.
 - c.- A2 420 x 594.
 - d.- A3 297 x 420.
- 20.- En un triángulo rectángulo, la longitud de un cateto 'c' es igual a la del otro cateto 'b' multiplicada por:
- a.- El seno del ángulo opuesto al cateto 'c'.
 - b.- La tangente del ángulo opuesto al cateto 'c'.
 - c.- El coseno del ángulo opuesto al cateto 'c'.
 - d.- La cotangente del ángulo opuesto al cateto 'c'.

- 21.- En cualquier triángulo rectángulo se cumple que el cuadrado de un cateto es igual a:
- a.- El cuadrado del otro cateto menos la hipotenusa.
 - b.- La raíz cuadrada del otro cateto menos la hipotenusa.
 - c.- El cuadrado de la hipotenusa menos el cuadrado del otro cateto.
 - d.- El cuadrado del otro cateto más el cuadrado de la hipotenusa.
- 22.- Acerca del visualizador de ficheros de Solidworks que permite comunicar diseños en 2D y 3D sin tener que tener Solidworks instalado, señale la respuesta correcta:
- a.- Se denomina Solidworks Animator.
 - b.- Se denomina Solidworks Viewer.
 - c.- Se denomina Solidworks eDrawings.
 - d.- Se denomina Solidworks Simulation.
- 23.- Indicar cuál de las siguientes opciones corresponde a la herramienta de superficies de Solidworks que crea una superficie de transición entre dos o más perfiles abiertos o cerrados, croquizados en planos diferentes:
- a.- Rellenar superficie.
 - b.- Barrer superficie.
 - c.- Equidistanciar superficie.
 - d.- Recubrir superficie.
- 24.- Acerca del "retardo" en un torno convencional, señale la respuesta correcta:
- a.- Es un tren de engranajes.
 - b.- Es un cono de poleas combinado con engranajes en el eje que giran solidarios con él para unas velocidades y para otras no.
 - c.- Es un mecanismo de piñón y cremallera.
 - d.- Es la diferencia entre el avance real y el avance teórico expresada en mm/min.
- 25.- Acerca del "avance" en un torno, señale la respuesta correcta:
- a.- Es el desplazamiento longitudinal que realiza la pieza, medido en milímetros por minuto.
 - b.- Es el desplazamiento o desviación lateral experimentado por la herramienta en una revolución.
 - c.- Es el desplazamiento experimentado por la pieza en una revolución.
 - d.- Es el movimiento automático de los carros.

- 26.- Entre las siguientes opciones, señale la que corresponde a la fórmula que sirve para calcular la inclinación del charriot en el torneado cónico:
- $\text{Sen} \alpha = \frac{D}{d}$
 - $\text{Tg} \alpha = \frac{D+d}{2L}$
 - $\text{Tg} \alpha = \frac{D-d}{L}$
 - $\text{Tg} \alpha = \frac{D-d}{2L}$
- 27.- Acerca del mecanizado en el torno de roscas de varias entradas por desplazamiento longitudinal de la herramienta, indique cuál de las siguientes opciones corresponde a la distancia que se debe desplazar el carro orientable entre una y otra entrada:
- La equivalente al paso de la rosca.
 - El producto del paso de rosca por el número de entradas.
 - El avance dividido por el número de entradas.
 - El paso de rosca dividido por el número de entradas.
- 28.- Sobre la fijación de una herramienta de torno para torneado cilíndrico y si la elevamos un 2% del diámetro de la pieza a cilindrar, indique cuál de las siguientes afirmaciones es correcta:
- Aumenta el ángulo de incidencia y disminuye el ángulo de ataque y corta mejor.
 - Disminuye el ángulo de incidencia y aumenta el ángulo de ataque y corta mejor.
 - No es aconsejable, debe coincidir con el centro y corta mejor.
 - La herramienta puede romperse por falta de alineación con el eje de rotación de la pieza.
- 29.- Indicar cuál de las siguientes opciones define los principales movimientos de trabajo de la fresadora:
- Movimiento de corte, movimiento de avance y movimiento de profundidad de pasada.
 - Movimiento de rotación y movimiento de traslación.
 - Avance longitudinal y avance transversal.
 - La velocidad de corte en m / min y el avance por diente en mm de la fresa.
- 30.- Acerca del mecanizado, indicar cuál de las siguientes opciones indica cuánto puede aumentarse la velocidad de mínimo desgaste cuando se emplea refrigeración por taladrina a presión:
- Un 25%.
 - Un 33%.
 - Un 50%.
 - Un 100%.

- 31.- Indique cuál de las siguientes expresiones nos sirve para calcular el diámetro de torneado en el tallado de ruedas dentadas de diente recto:
- a.- $d_e = (z + 2) \cdot m$.
 - b.- $d_e = \pi \cdot m$.
 - c.- $d_e = \frac{z \cdot m \cdot n}{\cos \beta}$.
 - d.- $d_e = \frac{\pi \cdot m}{z}$.
- 32.- Acerca de los engranajes helicoidales, indicar cuál de las siguientes opciones define el paso o distancia entre dos dientes consecutivos cuando se toma perpendicularmente al diente:
- a.- Paso normal.
 - b.- Paso circunferencial.
 - c.- Indistintamente uno paso normal o circunferencial.
 - d.- Avance por diente.
- 33.- Indique cuál de las siguientes afirmaciones es verdadera:
- a.- La fuerza específica de corte es la fuerza que se necesita para cortar el material en forma de viruta.
 - b.- La fuerza específica de corte es la resistencia por unidad de superficie que ofrece un metal al ser cortado.
 - c.- La fuerza específica de corte es la fuerza necesaria para mecanizar la superficie de una pieza.
 - d.- La fuerza específica de corte es resistencia de fijación de la pieza contra la mesa de la máquina.
- 34.- Indique cuál de las siguientes opciones corresponde a los factores en función de los que viene dada la potencia de fresado:
- a.- La profundidad y del avance.
 - b.- La fuerza de corte y de la potencia del motor de la máquina.
 - c.- La fuerza de corte y la profundidad de pasada.
 - d.- La fuerza de corte y la velocidad de trabajo.
- 35.- Sobre el fresado con avance convencional, indique cuál de las siguientes opciones es verdadera:
- a.- La fresa ataca a la viruta por el sitio más grueso.
 - b.- La fresa ataca a la viruta por el sitio más delgado.
 - c.- La viruta se arranca por cualquiera de los dos sitios.
 - d.- La fresa ataca a la viruta de manera uniforme.

- 36.- La rectificadora sin centros se utiliza para hacer rectificadores cilíndricos exteriores en piezas que no pueden ser amarradas por sus extremos, ni por su interior (elija la respuesta falsa).
- Constan de una sólida bancada, provista de dos cabezales montados sobre carros.
 - Constan de un carro de la muela operadora, que normalmente será abatible.
 - Constan de un carro de la muela conductora, que normalmente será abatible.
 - La regla de apoyo va atornillada sobre un carro independiente.
- 37.- Los movimientos de trabajo de las rectificadoras planas frontales son los siguientes (elija la respuesta falsa):
- Mc: movimiento de corte.
 - Mr: movimiento de retroalimentación.
 - Mp: movimiento de penetración.
 - Ma: movimiento transversal.

- 38.- El plegado de chapa se rige por la expresión donde (elija la respuesta falsa):

$$F_{\max} = k \frac{\sigma_{ut} L S^2}{v}$$

- F_{\max} es la fuerza máxima de plegado.
 - v = abertura de la matriz.
 - L = longitud del pliegue.
 - $k = 2.2-2.35$ en plegado sobre matriz en V.
- 39.- La matriz de la plegadora es útil en sus cuatro caras. Para realizar el cambio de cara (elija la respuesta falsa):
- Se aflojan los tornillos laterales que fijan la matriz.
 - Se realiza el enganche matriz-punzón mediante los ganchos apropiados.
 - Se baja el punzón, bajándose la matriz de forma solidaria.
 - Se gira la matriz a la posición deseada.
- 40.- En el ensayo de dureza Brinell (seleccione la respuesta incorrecta).
- En el ensayo de dureza Brinell el penetrador es una bola de acero extraduro.
 - La dureza Brinell viene definida por $HB = P/S$.
 - P se expresa en kg fuerza.
 - S es la superficie de la huella, casquete esférico, y se expresa en cm^2 .

- 41.- En el método Rockwell (seleccione la respuesta incorrecta).
- a.- Se mide la profundidad de la huella mediante máquinas de precisión llamadas durómetros.
 - b.- Se usan penetradores y fuerzas normalizadas para cubrir un amplio espectro de materiales.
 - c.- La escala Rockwell B utiliza un cono de acero.
 - d.- La escala Rockwell C utiliza un cono de diamante.
- 42.- Indique cuál de las siguientes opciones se corresponde con los principales parámetros regulables de los que depende una correcta soldadura por puntos:
- a.- El diámetro y material de los electrodos.
 - b.- La refrigeración de los electrodos y la intensidad de corriente.
 - c.- La intensidad de corriente, el tiempo de soldadura y la presión de los electrodos.
 - d.- La intensidad de corriente y el flujo de gas inerte.
- 43.- En soldadura por arco eléctrico, indique cuál de las siguientes opciones no corresponde a las funciones del revestimiento del electrodo:
- a.- Estabilizar el arco eléctrico.
 - b.- Impedir la formación de escoria sobre la soldadura.
 - c.- Servir como medio para efectuar depósitos metálicos.
 - d.- Formar una pantalla gaseosa que protege los metales fundidos.
- 44.- Existen varias formas de automatizar en la industria moderna, de modo que se deberá analizar cada situación a fin de decidir correctamente el esquema más adecuado. Los tipos de automatización son (seleccione la respuesta incorrecta).
- a.- Control automático de procesos.
 - b.- Procesamiento electrónico de flujos.
 - c.- Automatización fija.
 - d.- Control Numérico Computarizado.
- 45.- Las máquinas y herramientas de Control Numérico Computarizado, brindan algunas ventajas como (seleccione la respuesta incorrecta).
- a.- Un solo operador para cada máquinas.
 - b.- Mayor exactitud en sus operaciones.
 - c.- Mayor precisión de la máquina herramienta de control numérico respecto de las maquinas tradicionales.
 - d.- Mínimas pérdidas de materia prima.
- 46.- Acerca del escaneado 3D con "Nextengine" a través de su software "Scanstudio", indique cuál de las siguientes opciones no se corresponde con un tipo de fichero en el que es posible exportar el modelo:
- a.- 3DS.
 - b.- XYZ.
 - c.- STL.
 - d.- PLY.

- 47.- Indique cuál de las siguientes opciones se corresponde con la orden que es empleada para eliminar el ruido en las imágenes escaneadas con el escáner "Nextengine" a través de su software "Scanstudio":
- a.- Fuse.
 - b.- Align.
 - c.- Polish.
 - d.- Trim.
- 48.- Acerca del Sinterizado Láser Selectivo (SLS), indique cuál de las siguientes opciones es uno de sus principales inconvenientes:
- a.- Su poca precisión.
 - b.- La necesidad de utilizar material de soporte adicional.
 - c.- La porosidad superficial de las piezas.
 - d.- Que no se puede reutilizar el polvo que no funde el láser.
- 49.- Indique la opción correspondiente a la herramienta del software "Geomagic for Solidworks" que convierte un objeto de puntos en un objeto de malla:
- a.- Reintegrar.
 - b.- Uniformar.
 - c.- Combinar.
 - d.- Envolver.
- 50.- Tras optimizar las mallas en "Geomagic for Solidworks", indicar la opción del tipo de archivo que no nos deja exportar el software:
- a.- 3DMF.
 - b.- OBJ.
 - c.- PLY.
 - d.- STL.
- 51.- Indicar cuál de las siguientes opciones se considera un peligro mecánico:
- a.- Peligro por esfuerzos excesivos.
 - b.- Peligro por movimientos repetitivos.
 - c.- Peligro de aplastamiento.
 - d.- Peligro por contacto eléctrico directo.
- 52.- Indique cuál de las siguientes expresiones corresponde a la ley de Ohm:
- a.- $V = I / R.$
 - b.- $V = R \cdot I.$
 - c.- $I = V \cdot R.$
 - d.- $R = I \cdot V.$

- 53.- La forma de arranque de un motor trifásico que tiene por finalidad reducir la intensidad absorbida por éste durante su puesta en marcha a costa de reducir su par de arranque, se denomina:
- a.- Conexión en puente de Wheatstone.
 - b.- Arranque por relé magnetotérmico.
 - c.- Conexión en estrella-triángulo.
 - d.- Arranque por Condensador y diodo.
- 54.- El número de cargas eléctricas que se mueven más allá de un punto dado en un circuito en un segundo (q/t), se define como:
- a.- Corriente eléctrica.
 - b.- Fuerza Electromotriz o Voltaje.
 - c.- Un Coulomb (C).
 - d.- Campo Eléctrico.
- 55.- El acero inoxidable puede ser clasificado en cinco familias diferentes; cuatro de ellas corresponden a las particulares estructuras cristalinas formadas en la aleación (seleccione la respuesta incorrecta).
- a.- Austenita.
 - b.- Ferrita.
 - c.- Wolframita.
 - d.- Martensita.
- 56.- Los aceros inoxidables duplex son aleaciones cromo-níquel-molibdeno; sus características son las siguientes (seleccione la respuesta incorrecta).
- a.- Son magnéticos.
 - b.- Pueden ser endurecidos por tratamientos térmicos.
 - c.- Buena soldabilidad.
 - d.- La estructura dúplex mejora la resistencia a la corrosión de fractura bajo tensión en ambientes con iones de cloruro.
- 57.- Acerca del rotalín o amoladora, para que las muelas una vez colocadas giren de forma perfectamente concéntrica, señale la respuesta correcta:
- a.- Se calibrarán con un útil centrador llamado 'gramil' o 'regla angular'.
 - b.- Se repararán con una piedra de reparar.
 - c.- Se corregirá la excentricidad desplazando el eje de giro de la máquina.
 - d.- Se elegirá la velocidad de giro apropiada para cada tipo de muela.

- 58.- Sobre el empleo de pequeñas tensiones de seguridad en las partes activas de la maquinaria, indique cuál de las siguientes opciones es cierta:
- a.- Constituyen una medida de prevención contra los contactos eléctricos directos.
 - b.- Constituyen una medida de prevención contra los contactos eléctricos indirectos.
 - c.- Constituyen una medida de prevención contra las quemaduras por electrocución.
 - d.- Constituyen una medida de prevención que sustituye al aislamiento entre las partes activas y masa u otras partes conductoras accesibles.
- 59.- Las características de los Planos de Conjunto son las siguientes (elija la respuesta falsa):
- a.- Muestra el producto en su totalidad.
 - b.- A veces muestra la disposición de los componentes.
 - c.- En algunos casos, presenta instrucciones de montaje.
 - d.- Puede incluir detalles.
- 60.- Los tipos de fibra de vidrio son (seleccione la respuesta incorrecta).
- a.- Vidrio A (bajo contenido en Alkali). Tiene bajo contenido en sílice, es sensible a la humedad pero posee buena resistencia al ataque de soluciones químicas y ácidas.
 - b.- Vidrio B (Boro): Contiene borosilicato de calcio de poco volumen en álcalis. Tiene una alta durabilidad y buenas propiedades eléctricas.
 - c.- Vidrio C (Químico): Ofrece alta resistencia frente a los agentes químicos. Debido a su alta resistencia química se suelen emplear en las capas superficiales del laminado.
 - d.- Vidrio D (Dieléctrico): debido a sus propiedades dieléctricas (pérdidas eléctricas muy débiles) se utiliza para componentes electrónicos y de telecomunicaciones.
- 61.- Indique cuál de las siguientes respuestas define correctamente la constante del aparato divisor en la fresadora universal:
- a.- Es la optimización del sistema de giro para que el número de vueltas que se le dé, a la manivela sean las mismas que gire el eje portapiezas.
 - b.- Es el número de vueltas que se ha de dar a la manivela para que el eje portapiezas de una entera sobre sí mismo.
 - c.- Es la relación de transmisión necesaria para que se le den 10 vueltas a la manivela y el eje portapiezas gire 2.
 - d.- Es el paso del sinfín del divisor.
- 62.- Acerca de las cuchillas de forma para trabajar en el torno, indicar cuál de las siguientes opciones es cierta:
- a.- Es conveniente reafilar la superficie de incidencia y desprendimiento.
 - b.- Solamente se reafila la superficie superior o de desprendimiento.
 - c.- Solo se reafila la superficie de incidencia.
 - d.- Solo se reafila la superficie correspondiente al ángulo de corte.

- 63.- Sobre el sistema de impresión 3D denominado "polyjet" y la precipitación de los fotopolímeros en estado líquido tras ser depositados en la bandeja de construcción por los cabezales inyectoros, indique cuál de las siguientes afirmaciones es correcta:
- a.- Los fotopolímeros precipitan por la acción de la luz ultravioleta.
 - b.- Los fotopolímeros precipitan por la acción del láser.
 - c.- Los fotopolímeros precipitan por la acción de un haz de electrones.
 - d.- Los fotopolímeros precipitan por la acción de agentes químicos precipitantes.
- 64.- Los conductores nos permiten conectar los distintos dispositivos del circuito neumático e hidráulico, además de transportar el fluido (aire o aceite), como ocurre con el cable eléctrico en los circuitos eléctricos. En los tubos, al transportar el fluido hay una pérdida de presión que depende de:
- a.- Longitud del tubo: a mayor longitud, mayor pérdida.
 - b.- Diámetro del tubo: a mayor diámetro, mayor pérdida.
 - c.- Presión: a menor presión, mayor pérdida.
 - d.- Caudal: a mayor caudal, mayor pérdida.
- 65.- Acerca del análisis estático en SolidWorks SimulationXpress, señale la respuesta correcta:
- a.- Calcula las propiedades físicas de la pieza.
 - b.- Calcula las tensiones, las deformaciones unitarias, los desplazamientos y las fuerzas de reacción en la pieza.
 - c.- Calcula el paso de fluidos a presión a través de instalaciones oleohidráulicas.
 - d.- Calcula el coste de fabricación y optimiza el proceso de producción.