

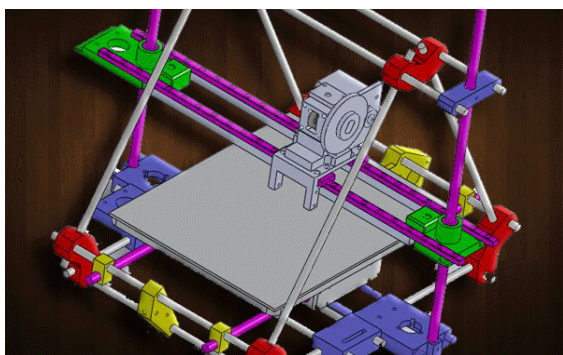


UNIVERSIDAD DE MURCIA

VICERRECTORADO DE DESARROLLO
ESTRATÉGICO Y FORMACIÓN

CENTRO DE ESTUDIOS DE ARQUEOLOGÍA
VIRUTAL

I TALLER PARA MONTAJE DE IMPRESORA 3D PRUSA



Las impresoras 3D no dejan de ser máquinas CNC de precisión (a las que se les ha añadido un cabezal de extrusión) y como tales requieren de un esmerado proceso de montaje y calibrado que garantice unos resultados de calidad. Además, como con otras muchas nuevas tecnologías, aparecen asociados a ellas nuevos sistemas de software de alto nivel de complejidad y acentuada curva de aprendizaje que es necesario conocer.

- Dar a conocer las impresoras 3D, su historia, características, tipos y funcionamiento.
- Guiar y ayudar en el montaje de la impresora 3D tipo RepRap.
- Desarrollar el montaje de una forma tal que permita a los asistentes entender y reproducir el proceso de montaje. Guiar y ayudar durante el proceso de calibrado de la impresora 3D.
- Garantizar que los asistentes adquieren las competencias que les permitan calibrar una impresora 3D tipo RepRap.
- Mostrar los distintos tipos de software que se usan en la impresión 3D aditiva, enseñar su uso y diferencias básicas así como ventajas y desventajas.
- Dar a conocer la comunidad que se ha desarrollado alrededor de las impresoras 3D, la cual sirve de gran ayuda a la hora de conseguir información y permite seguir el rápido desarrollo de la impresión 3D

Plazo de preinscripción: del 17/05/2013 al 05/06/2013

Plazo de matrícula: del 06/06/2013 al 30/06/2013

Plazo de solicitud de beca: del 06/06/2013 al 30/06/2013

Fechas de realización: Del 01/07/2013 al 19/07/2013

Lugar de celebración: Facultad de Bellas Artes

Contacto: ocytsim@um.es

Programa

Jornada 1. - 5 horas

- Introducción a las impresoras 3D, su historia y tipos.
- Comprobación de los materiales.
- Preparación del software necesario.
- Advertencias de soldadura para la electrónica.
- Soldadura y test de la electrónica.

Jornada 2. - 5 horas.

- Advertencias de montaje para maquinaria de precisión
- Montaje de la estructura
- Montaje de la electrónica
- Cableado de la electrónica
- Calibración de los ejes.

Jornada 3. - 5 horas

- Montaje y test de la cama caliente
- Montaje del extrusor
- Montaje de la boquilla caliente
- Test de funcionamiento de extrusor y boquilla caliente.
- Montaje del extrusor en la impresora.

Jornada 4. - 5 horas

- Teoría de la impresión 3D
- Calibración del extrusor
- Uso de software de fileteado.
- Impresión de la primera pieza
- Calibración básica.

Jornada 5. - 5 horas

- Calibración avanzada
- Impresión de piezas

Observaciones:

El coste del kit de impreora prusa it2 sale por 600,00 €, A los interesados se le facilitará un número de cuenta para hacer la compra conjunta. El material tarda 15 días en llegar por lo que es necesario hacer el abono antes.

El coste del curso por persona es de 74,00 €

Por cada impresora podrán matricularse dos personas.

Habrán plazas para colaboradores a un precio de 74,00 €. El número de colaboradores dependerá de las impresoras disponibles. Tendrán preferencia los propuestos por las personas que hagan el curso.

Herramientas que se necesitan

- * Soldador de estaño - 30 W
- * Bobina de estaño
- * Destornillador plano de 3 ó 4 mm
- * Destornillador estrella 3 ó 4 mm
- * Llave fijas de 7, 8 y 10 (las 3)
- * Llaves fijas de 13 (12 unidades)
- * Llave allen de precisión
- * Alicates
- * Tijeras 0
- * Cúter
- * Nivel de burbuja pequeño
- * Calibre digital
- * Pinzas metálicas finas
- * Rascador de vitrocerámica
- * Laca Nelly (Mediano)
- * Fluxómetro
- * Trapos limpios

Datos preinscripción

Nombre: _____

Apellidos: _____

DNI: _____

Dirección: _____

Código Postal _____

e-mail de contacto: _____

Teléfono de contacto: _____