



Comunicado de prensa

Murcia, 16 de marzo de 2009

LA CAMPAÑA CIELO OSCURO, LA ASOCIACIÓN ASTRONÓMICA DE CARTAGENA Y EL MUSEO DE LA CIENCIA Y EL AGUA DE MURCIA DIFUNDEN EL PROGRAMA EDUCATIVO Y CIENTÍFICO "GLOBE AT NIGHT", RESPALDADO POR LA NASA, EN LA REGIÓN.

Animan a participar en "Globe at Night" (www.globe.gov/globeatnight), actividad destacada en el Año Internacional de la Astronomía 2009 dentro del proyecto "Descubre el Cielo Oscuro" y a sumarse a las actividades que se proponen para los días 16 y 17 de marzo con el objetivo de sensibilizar y difundir la problemática de la contaminación lumínica.

Entre el 16 y el 28 de marzo se lanza al mundo entero "Globe at Night" donde se propone realizar medidas aproximadas de la contaminación lumínica del cielo nocturno mediante el conteo de estrellas a simple vista en la constelación de referencia ORIÓN y la comparación de los resultados obtenidos con unas cartas estelares que se proporcionan al efecto.

La participación es sencilla, gratuita y abierta al público y se aborda así la necesidad de luchar por la preservación y protección del patrimonio natural, cultural y científico que supone disponer de un cielo oscuro, no contaminado por las luces artificiales, y la sensibilización a la población sobre este aspecto.

En la página web de Globe at Night -www.globe.gov/GaN/- se explican con detalle los pasos a seguir y se facilitan las cartas estelares y partes de registro. Sólo hay que localizar las coordenadas geográficas del punto de observación, contar las estrellas visibles en Orión e introducir los datos a través de internet. Las observaciones se recopilan y registran en una base de datos y se incorporan a un mapa mundial de contaminación lumínica.

La Campaña Cielo Oscuro, la Asociación Astronómica de Cartagena y el Museo de la Ciencia y el Agua animan a la población a sumarse al experimento y llaman a participar en dos actividades "GLOBE at Night" que tendrán lugar en :

- *Día 16 de marzo a las 21:30h., Campus de la Univ.Politécnica de Cartagena, Paseo Alfonso XIII*

- *Día 17 de marzo a las 20:30h., Plaza de la Ciencia, Murcia capital (tras la conferencia en el Museo de la Ciencia del Dr. Rafael Rebolo, Astrofísico del CSIC).*

Asimismo reclaman, al igual que se está haciendo en Europa, un compromiso firme y decidido por parte de las Administraciones Públicas para adoptar las medidas precisas que permitan prevenir eficazmente la contaminación lumínica.