



**VI JORNADAS DE ORIENTACIÓN PROFESIONAL Y LABORAL
IIª FERIA SOCIAL DE ORGANIZACIONES SOCIALES**

Día: 8 de Mayo de 2012.

Lugar de realización de las sesiones: Salón de Actos de la Facultad de Trabajo Social.

Lugar de la Feria Social: Planta 0 Facultad de Trabajo Social.

Destinatarios:

- Estudiantes de la Diplomatura y Grado de Trabajo Social de la Universidad de Murcia.
- Titulados de Trabajo Social interesados/as.
- Estudiantes y titulados del Master de Mediación y Desarrollo Humano Sostenible e Intervención Social.

La asistencia a la II Feria Social de Organizaciones Sociales es abierta a toda la comunidad universitaria.

11.00 a 14.00 hs.: FERIA SOCIAL

PROGRAMA JORNADA

11,50 a 12hs: Verificación de asistentes a la Jornada.

12hs: Inauguración Oficial de la “II Feria Social de Organizaciones Sociales” y presentación de las VI Jornadas de Orientación Profesional.

- Sra. Dña. Mª Isabel Sánchez-Mora Molina. Vicerrectora de Estudiantes y Empleo.
- Sr. D. Enrique Pastor Seller. Decano de la Facultad de Trabajo Social.

12,15 a 13,00 hs: “Prácticas en empresas y organizaciones”.

Ponente: Dña. Sonia Erans. Técnico del COIE de la Universidad de Murcia.

13.00 a 13,45: “Salida profesional. Diseña tu futuro”

13.45 a 14.00 hs.: Entrega de acreditaciones a Organizaciones Sociales.



16.30 a 18,00 h. “Estrategias y recursos para la inserción laboral”.

Ponente: Carmen García García. Sonia Técnico de Orientación Profesional del COIE de la Universidad de Murcia.

18,00 a 19hs.: Mesa Redonda: “Experiencias de Trabajo Social en espacios profesionales innovadores y nuevos nichos de trabajo”.

Modera: Sra. Dña. Natalia Navarro Ruano. Presidenta del Colegio Oficial de Diplomados en Trabajo Social y Asistentes Sociales de la Región de Murcia.

Ponentes Trabajadores Sociales vinculados con ámbitos laborales innovadores.

19,00hs.: Clausura de Jornadas.

INFORMACIÓN GENERAL E INSCRIPCIONES:

El alumnado deberá inscribirse mediante la presentación de **Solicitud de Inscripción** en la Secretaria del Decanato de la Facultad de Trabajo Social antes del 7 de mayo de 2012.

La participación íntegra en la Jornada y Feria tendrá un valor de 15 horas a efectos de crédito CRAU en el curso 20011/2012 siempre y cuando se cumplan las siguientes condiciones:

- 1.- Acreditar la asistencia a todas las ponencias y mesa redonda de la Jornada mediante la firma en ambas sesiones de mañana y tarde cuando sea esta presentada.
- 2.- Presentar al finalizar las Jornadas (19.00 hs) la Ficha de Contenido de la Jornada y de evaluación que se facilitará al inicio de la misma. Así mismo deberá presentarse en ese momento una síntesis de la Feria, que consistirá en la descripción de, al menos, DOS entidades participantes en la Feria con la siguiente información: denominación de la entidad, nombre y apellidos de la persona participante de la entidad en el “stand” y principales objetivos que persigue la organización. Dicha síntesis no podrá superar un folio por una cara escrita a mano y firmada por el alumno.

ENTIDADES ORGANIZADORAS:

FACULTAD DE TRABAJO SOCIAL DE LA UNIVERSIDAD DE MURCIA

COIE

Colegio Profesional de Trabajo Social de la Región de Murcia.



FICHA DE PREINSCRIPCIÓN

VI JORNADAS DE ORIENTACIÓN LABORAL Y PROFESIONAL

Apellido 2º	Nombre	
Curso.	Turno	
Teléfono		Dirección e-mail
Perfil: 1.- Estudiante de Trabajo Social <input type="checkbox"/> Grado <input type="checkbox"/> Diplomatura <input type="checkbox"/> Itinerario 2.- <input type="checkbox"/> Estudiante Máster en Desarrollo Humano Sostenible e Intervención Social 3.- <input type="checkbox"/> Estudiante Máster en Mediación 4.- <input type="checkbox"/> Profesional de Trabajo Social 5.- <input type="checkbox"/> Otros. (especificar):		
Murcia, a de de 2012.		
FIRMA:		